

PLA+ WoodJet

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Polylactid acid, Biodegradovatelný materiál, Bambusové plnivo
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,1 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	1,2 Dichloroethane, Toluene, Tetrahydrofuran

Tiskové parametry

Teplota Hotend	200 – 215 °C
Teplota podložky	20 – 60°C
Podložka	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk
Ofuk objektu	Ano
Trysky	0,4 mm nebo větší
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený

Parametry materiálu

Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	55 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	55 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	10,2 kJ/m ²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	53,1 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,19 g/cm ³
	Index toku taveniny	ISO 1133	5 g/10 min



Filament PM

Haňovice 18, 783 21 Česká republika

IČ: 00147346

tel. +420 585 100 308

e-mail: info@filament-pm.com

www.filament-pm.cz