

3DPower SILK

Filament 3DPower SILK powstał poprzez połączenie w odpowiednich proporcjach PLA i PET-G. Dzięki temu filament zyskał połysk charakterystyczny dla PET-G. Ponadto wytrzymałość mechaniczna oraz udarność są wyższe niż w przypadku zwykłego PLA zachowując przy tym łatwość druku PLA.

Filament SILK charakteryzuje się niskim skurczem oraz brakiem nieprzyjemnego zapachu. Wydruki z 3DPower SILK cechują się świetną adhezją warstw oraz bardzo dobrym odwzorowaniem szczegółów. Filament 3DPower SILK dzięki niesamowitemu połyskowi idealnie sprawdzi się do drukowania ozdób lub przedmiotów o wysokiej estetyce.

Specyfikacja filamentu

Właściwość	Wartość
Średnica:	1.75mm
Tolerancja średnicy:	± 0.03mm
Tolerancja owalu:	≥ 95%
Waga netto:	1000g
Temperatura ekstruzji:	210-240°C
Temperatura stołu:	30-60°C
Chłodzenie:	50-100%
Prędkość druku:	40-100mm/s

Dane techniczne

Właściwość	Wartość typowa	Metoda testowa
Gęstość	1.22 g/cm ³	D 792
Moduł sprężystości	2400 MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie na granicy zerwania	45 MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie	59 MPa	ISO 527
Wydłużenie na granicy zerwania	10%	ISO 527
Wydłużenie na granicy plastyczności	5.1%	ISO 527
Temperatura odkształcenia cieplnego	50°C	ISO 75
Temperatura mięknięcia wg. Vicata'a	51°C	ISO 306
Temperatura zeszklenia	57°C	DSC

Zastrzeżenie

Informacje o produkcie i dane techniczne podane w tym arkuszu są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Dane te mają charakter wyłącznie informacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. AM3D Sp.z o.o. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia, straty spowodowane użyciem materiałów lub wpływu na końcowe właściwości produktu, które mogą różnić się od wartości podanych w niniejszym dokumencie.