

3DPower SILK

Filament 3DPower SILK vznikl kombinací PLA a PET-G ve správném poměru. Tím vlákno získalo lesk charakteristický pro PET-G. Mechanická pevnost a rázová houževnatost jsou navíc vyšší než u běžného PLA při zachování snadnosti tisku z PLA.

SILK filament se vyznačuje nízkou smrštitelností a žádným nepříjemným zápachem. Výtisky 3DPower SILK se vyznačují vynikající přilnavostí vrstev a velmi dobrou reprodukcí detailů. Filament 3DPower SILK je díky svému neuvěřitelnému lesku ideální pro tisk ornamentů nebo objektů s vysokou estetikou.

Specifikace vláken

Vlastnost	Hodnota
Průměr:	1.75 mm
Tolerance průměru:	± 0,03 mm
Tolerance oválu:	≥ 95%
Čistá hmotnost:	1000g
Teplota tisku:	210-240°C
Teplota podložky:	30-60°C
Chlazení:	50-100%
Rychlost tisku:	40-100mm/s

Technické údaje

Vlastnost	Typická hodnota	Zkušební metoda
Hustota	1.22 g/cm ³	D 792
Modul pružnosti	2400 MPa	ISO 527
Pevnost v tahu při hranici přetržení	45 MPa	ISO 527
Odolnost vůči tahu	59 MPa	ISO 527
Prodloužení při hranici přetržení	10%	ISO 527
Prodloužení při hranici plasticity	5.1%	ISO 527
Teplota tepelné deformace	50 °C	ISO 75
Bod měknutí podle Vicata'a	51 °C	ISO 306
Teplota skelnatění	57 °C	DSC

Výhrada

Informace o výrobku a technické údaje uvedené v tomto listu jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi. Tyto údaje mají pouze informativní charakter a nelze je považovat za závazné specifikace. AM3D Sp.z o.o. neposkytuje žádnou záruku a nepřebírá žádnou odpovědnost za jakékoli škody, zranění nebo ztráty způsobené použitím materiálů nebo za jakýkoli vliv na konečné vlastnosti výrobku, které se mohou lišit od hodnot uvedených v tomto dokumentu.