

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Polyetylentefthalat – polyester, ropný produkt
Průměr	1,75 mm / 2,85 mm
Tolerance	± 0,05 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 % 1,0 kg netto ± 5 % / 1,3 kg brutto ± 5 % 2,0 kg netto ± 5 % / 2,4 kg brutto ± 5 % 5,0 kg netto ± 5 % / 5,8 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz www.filament-pm.cz
Rozpouštědla	Acetaldehyd, benzene

Tiskové parametry

Teplota Hotend	Ø 1,75: 220 – 250 °C / Ø 2,85: 230 – 260 °C
Teplota podložky	80 – 90 °C
Podložka	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk
Ofuk objektu	Ano
Trysky	Všechny průměry
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený

Parametry materiálu

Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	85 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	70 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	11 kJ/m ²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	1 800 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,27 g/cm ³
	Index toku taveniny	ISO 1133	11 g/10 min



Filament PM

Haňovice 18, 783 21 Česká republika

IČ: 00147346

tel. +420 585 100 308

e-mail: info@filament-pm.comwww.filament-pm.cz