

RePETG FILAMENT

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Material	Polyethylentefthalat - polyester, Ropný produkt		
Diametr	1,75		
Tolerance	± 0,05 mm		
Váha	1,0 kg netto ± 5% / 1,3 kg brutto ± 5%		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Je uvedena na stránce produktů: https://www.filament-pm.com/repetg		
Rozpouštědla	Acetaldehyd, benzene		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	Ø1,75: 220 – 250 °C		
Teplota podložky	60-80 °C		
Podložka	kapton, ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk		
Ofuk objektu	Ano		
Tryska	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Otevřený/Uzavřený		
Parametry materiálu:			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	85 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	70 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	11 kJ/m²
	Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	1880 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,27 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	11 g/10 min