

3DPower ABS

Filament 3D Power ABS to idealne połączenie jakościowego i atrakcyjnego cenowo filamentu ABS. Wyróżnia się dużą twardością, udurowieniem i szerokim wachlarzem zastosowań. Jest to jeden z najczęściej stosowanych materiałów w druku 3D do wytwarzania trwałych części, które powinny wytrzymać wyższe temperatury (do 90°C).

Części drukowane 3D z filamentu 3DPower ABS są zwykle bardziej elastyczne i mniej „kruche” niż te wykonane z filamentu PLA. Elementy wydrukowane z ABS mogą zostać poddane działaniu oparów acetonu, aby wyeliminować widoczność warstw i zapewnić błyszczący oraz gładki wygląd.

Specyfikacja filamentu

Właściwość	Wartość
Średnica:	1.75mm
Tolerancja średnicy:	± 0.03mm
Tolerancja owalu:	≥ 95%
Waga netto:	1000g
Temperatura ekstruzji:	235-260°C
Temperatura stołu:	80-100°C
Chłodzenie:	10-35%
Prędkość druku:	30-90mm/s

Dane techniczne

Właściwość	Wartość typowa	Metoda testowa
Gęstość	1.04 g/cm ³	D 792
MFR (220°C / 10kg)	20.5 g/10min	D1238
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT)	85°C	D 648
Temperatura mięknięcia wg Vicat'a (VCT)	97°C	D 1525
Pałność (1.5mm; 3.0mm)	HB	UL94
Wytrzymałość na rozciąganie*	445 kg/cm ²	D 638
Wydłużenie pod obciążeniem*	25%	D 638
Wytrzymałość na zginanie**	690 kg/cm ²	D 790
Moduł sprężystości przy zginaniu**	22 000 kg/cm ²	D 790

*(50mm/min)

** (15mm/min)

Zastrzeżenie

Informacje o produkcie i dane techniczne podane w tym arkuszu są zgodne z naszą najlepszą wiedzą. Dane te mają charakter wyłącznie informacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. AM3D Sp.z o.o. nie udziela żadnych gwarancji oraz nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia, straty spowodowane użyciem materiałów lub wpływu na końcowe właściwości produktu, które mogą różnić się od wartości podanych w niniejszym dokumencie.